





O uso do Crossover Switch da Dynamic Air é ideal sempre que dois sistemas de transporte pneumático precisam ser conectados para cruzar suas linhas de transporte, e assim alternar seus pontos de destino. Uma vez que transportes simultâneos podem ser realizados utilizando apenas um crossover switch, a rota da linha de transporte é simplificada, reduzindo o número de equipamentos necessários para esta tarefa.

O projeto com abertura plena maximiza o desempenho do sistema e proporciona uma perda de carga extremamente baixa quando se transfere o material pneumaticamente pelo Crossover Switch. Durante o transporte, todas as portas são vedadas com selos infláveis testados de modo que dois sistemas de transporte pneumático possam simultaneamente conduzir o material através do Crossover Switch. Cada conexão da mangueira ao Switch inclui um suporte giratório de baixo atrito, impedindo que a mangueira crie nós.

O Crossover Switch inclui sensores de posição e interruptores que utilizam um atuador rotativo de 180° operado a ar para o posicionamento de porta-a-porta.

#### Características

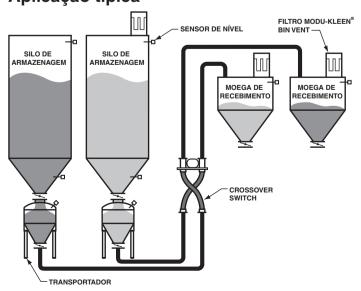
- Projeto com abertura plena
- Selos infláveis
- Sensores de posição de série
- Operado a ar
- Projeto para 100PSIG
- Construção robusta

### O Crossover Switch lida com:

- Alumina
- Argila
- Barita
- Bauxita
- Bórax
- Carbonato de cálcio
- Cimento
- Feldspato
- Pó de Carvão
- Farinha
- Fluorita
- Cinzas volantes
- E mais

- Gipsita
- Óxido de ferro
- Argila de caulim
- Cal
- Leite em pó
- Resina PVC
- Quartzo
- Areia de Sílica
- Carbonato de Sódio
- Sulfato de Sódio
- Açúcar
- Talco

## Aplicação típica



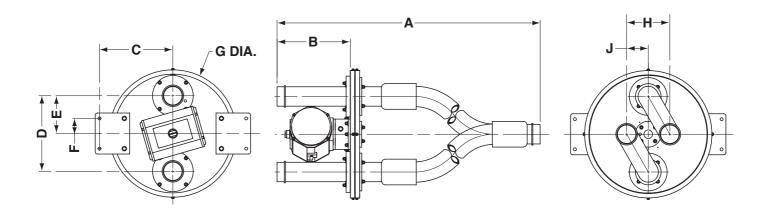
# Como é o funcionamento do Crossover Switch

Um atuador rotativo 180° operado a ar move a mangueira flexível do Crossover Switch 180 graus da posição #1 para a posição #2 "desviada". Depois de a posição ser verificada pelos sensores, os selos infláveis são pressurizados, proporcionando a vedação entre portas de entrada e saída.

## **Opções**

- Construção em aço inox ou alumínio
- Construção de grau alimentício
- Mangueiras personalizadas
- Projeto à prova de explosão
- Controles de baixa voltagem
- Tamanhos maiores do que 8"

## Dimensões e especificações



DIÂMETRO DA LINHA DE	DIMENSÕES DO CROSSOVER SWITCH - POLEGADAS (MILÍMETROS)									PESO PARA
TRANSPORTE	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	TRANSPORTE
2"	66.00	16.00	14.75	15.00	7.50	3.50	24.00	8.00	4.00	450
	(1676)	(406)	(375)	(381)	(191)	(89)	(610)	(203)	(102)	(204)
3"	66.00	16.00	16.00	16.50	8.25	3.50	27.00	8.00	4.00	525
	(1676)	(406)	(406)	(419)	(210)	(89)	(686)	(203)	(102)	(238)
4"	77.75	16.00	17.00	17.50	8.75	3.50	29.50	10.00	5.00	600
	(1975)	(406)	(432)	(445)	(222)	(89)	(749)	(254)	(127)	(272)
5"	83.00	16.00	21.00	21.50	10.75	3.50	34.50	12.00	6.00	750
	(2108)	(406)	(533)	(546)	(273)	(89)	(876)	(305)	(152)	(341)
6"	83.00	16.00	22.50	23.50	11.75	3.50	37.50	14.00	7.00	850
	(2108)	(406)	(572)	(597)	(298)	(89)	(953)	(356)	(178)	(386)
8"	96.50	16.00	26.50	27.50	13.75	3.50	44.00	18.00	9.00	1150
	(2451)	(406)	(673)	(699)	(349)	(89)	(1118)	(457)	(229)	(522)

As dimensões e especificações mudam de acordo com o tamanho e configuração e estão sujeitas a mudança sem notificação.

### Requisitos de energia

Fornecimento elétrico: 120 Volt, fase única, 60Hertz Fornecimento do ar: 90-100 PSIG (6.2-6.9 Barg)

Temperatura de operação

150° F (66° C)

Dynamic Air Conveying Systems® é marca registrada por Dynamic Air Inc., St. Paul, Minnesota, USA no Escritório de Marcas e Patentes dos EUA.

© 2006, Dynamic Air Inc. • Bolletin 20417-1-BR



Dynamic Air Ltda.

Av. Mathias Lopes, 5821

12960-000 - Nazaré Paulista - SP - Brasil

Tel: +55 11 4597-8000

E-mail: dynamicair@dynamicair.com.br

www.dynamicair.com.br